



Description complète du poste

Acheteur Senior-Approvisionnement & planification

Tu es reconnu pour ton sens de l'organisation, tes talents de négociateur et ta capacité à toujours avoir un coup d'avance?

Tu souhaites évoluer dans une entreprise manufacturière québécoise où ton rôle aura un impact concret sur les opérations?

Groupe Côté est à la recherche d'un **Acheteur-planificateur** qui jouera un rôle clé dans l'approvisionnement de son usine de Mercier et dans la planification de la production.

En collaboration avec le directeur d'usine, les équipes de production, d'ingénierie et les fournisseurs, tu contribueras directement à assurer la fluidité des opérations et à optimiser la chaîne d'approvisionnement.

Ce qui t'attend

- Gérer les achats de matières premières, composantes, pièces, consommables et services nécessaires aux opérations;
- Négocier les prix, délais, conditions d'achat et développer des relations durables avec les fournisseurs;
- Effectuer les suivis des commandes et assurer la disponibilité des matériaux selon les besoins de la production;
- Participer à la planification annuelle de la production et ajuster les priorités selon les besoins;
- Identifier les risques d'approvisionnement et proposer des solutions efficaces;
- Collaborer avec les différents départements afin d'assurer une excellente coordination des opérations;

- Contribuer à l'amélioration continue des processus d'approvisionnement et à la réduction des coûts.

Ce que nous recherchons

- Formation en approvisionnement, logistique, gestion des opérations, administration ou dans un domaine connexe;
- Expérience pertinente en achats dans un environnement manufacturier;
- Excellentes habiletés en négociation et en gestion des fournisseurs;
- Bonne compréhension des processus d'approvisionnement, de gestion des inventaires et de planification;
- Bonne maîtrise d'Excel et d'un système ERP;
- Capacité à communiquer en français et en anglais avec certains fournisseurs.

Pourquoi te joindre à Groupe Côté?

- Horaire de jour flexible (40 heures/semaine)
- Formation complète dès ton arrivée, accompagnement et soutien d'une équipe expérimentée
- Assurances collectives payées à **50 %** par l'employeur :
- Médicaments et services paramédicaux
- Assurance invalidité longue durée
- Assurance voyage
- Assurance vie
- Assurance dentaire
- Programme de REER avec contribution de l'employeur
- Club social dynamique offrant plusieurs activités tout au long de l'année
- Ambiance de travail conviviale, collaborative et stimulante
- Tenue vestimentaire décontractée
- Un rôle stratégique où tes idées seront entendues et où tu pourras avoir un impact concret sur les opérations

Tu souhaites évoluer au sein d'une entreprise où la collaboration, l'amélioration continue et le travail d'équipe sont au cœur des priorités?

Tu ne coches pas 100 % des critères, mais tu possèdes une solide expérience en approvisionnement manufacturier? Nous souhaitons tout de même te rencontrer!

Avantages :

- Assurance Dentaire
- Assurance Invalidité
- Assurance Maladie Complémentaire
- Assurance Vie
- Cotisation égale au RÉER
- Événements d'Entreprise
- Heures d'arrivée et de départ flexibles
- Programme d'Aide aux Employés
- Stationnement sur place
- Tenue Décontractée

Question(s) de présélection:

- Possédez-vous une expérience en approvisionnement manufacturier, notamment pour l'achat d'acier, de pièces usinées et de composantes?

Formation:

- DEC (Souhaité)

Expérience:

- SAP Manufacturing: 3 ans (Souhaité)
- Approvisionnement: 5 ans (Souhaité)
- Négociation: 5 ans (Souhaité)

Lieu du poste : 19 Rue Côté, Mercier, QC J6R 2B9